



## **CARBON ACTIVO**

Definición

Aplicaciones - Uso en la Industria

Principles Características

Cantidades Disponibles

### **Definicion**

La adsorción es un proceso por el cual moléculas de impurezas se adhieren a una superficie sólida, en este caso del carbón activado. El carbón activado es preparado a partir de diversos materiales, tales como, carbón, madera, o como es nuestro caso concha de coco. Cuando el carbón es activado, proceso que se logra a través de altas temperaturas, el resultado es una enorme área superficial para que tenga lugar el proceso de adsorción. Se dispone de carbon Shirasagi originario de Japon, cuyo origen es de concha de coco lo cual le da mayor resistencia mecánica al material y por lo tanto, incrementa su vida util en los procesos.

### **Aplicaciones - Uso en la Industria**

Las propiedades de adsorción del carbón activado son muy útiles en la eliminación de contaminantes del aire como de flujos de agua implicados en procesos industriales:

Limpieza de vertidos

Recuperación de aguas superficiales

Tratamiento de Agua potable

Purificación del Aire

Recuperación de Solventes

El carbón activado también es conocido por su extraordinaria habilidad en eliminar el cloro.

**Principles Características**

<b>Characteristics</b>		<b>Value</b>
Humedad remanente luego secado	(%)	0.4
Densidad aparente	(g/ml)	0.444
pH value	(-)	9.4
Porcentaje de residuo	(%)	1.2
Cloruros	(%)	0.013
Tamaño de partícula 4.75~3.35mm	(%)	96.8
~4.75mm	(%)	0.7
4.75~4.00mm	(%)	74.8
4.00~3.35mm	(%)	22.0
3.35~2.36mm	(%)	1.2
2.36~ mm	(%)	1.3
Dureza	(%)	99.7
Actividad (tetracloruro de carbon)	(%)	72.8
Punto de ignicion	(°C)	520

**Cantidad disponible**

Sin uso : 2600 Kgs

Usado: 64000 Kgs.

Atentamente,

Departamento Tecnico.  
Valencia, 20 Julio 2010